

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

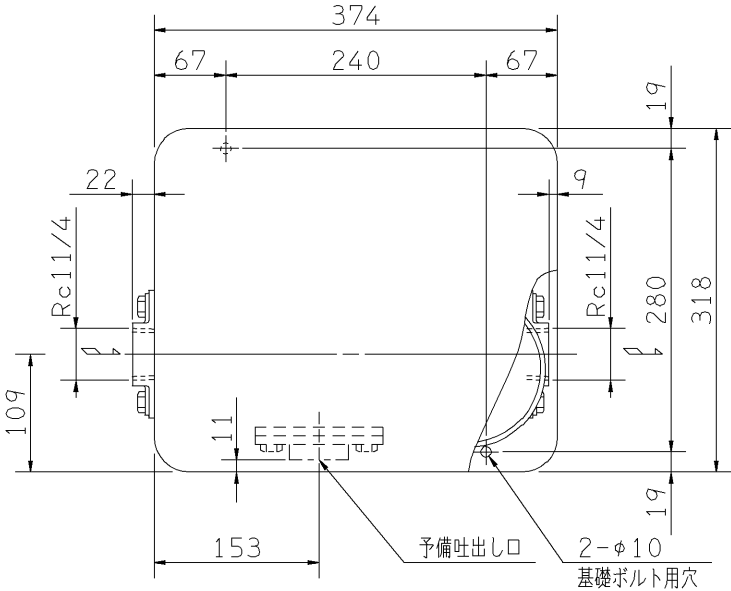
DIMENSIONS

機名 32HPBH105.75  
MODEL

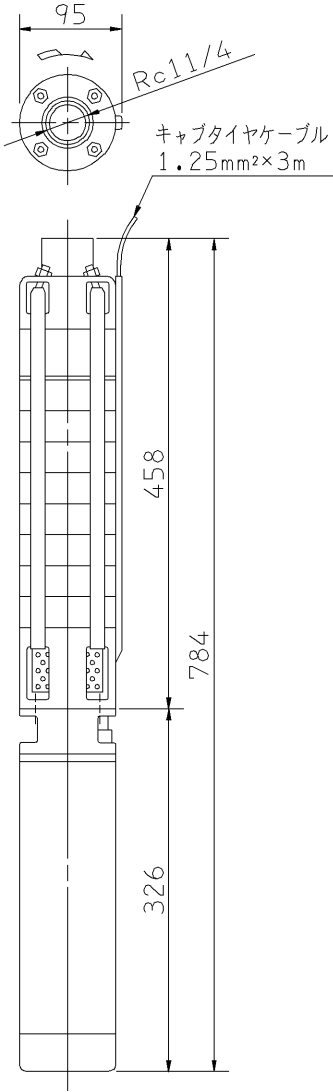
周波数 50 Hz  
FREQUENCY

出力 0.75 kW 標準仕様  
OUTPUT

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	14 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 吐出し管カバー	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 サーマル箱	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数量	Q. TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. D32HPBHS105.75 000  
D32HPBHS105.75

030624