

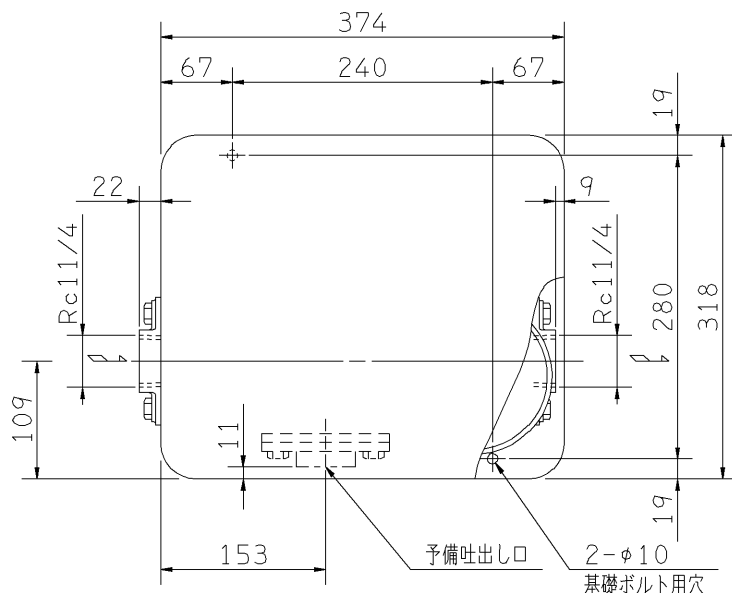
自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

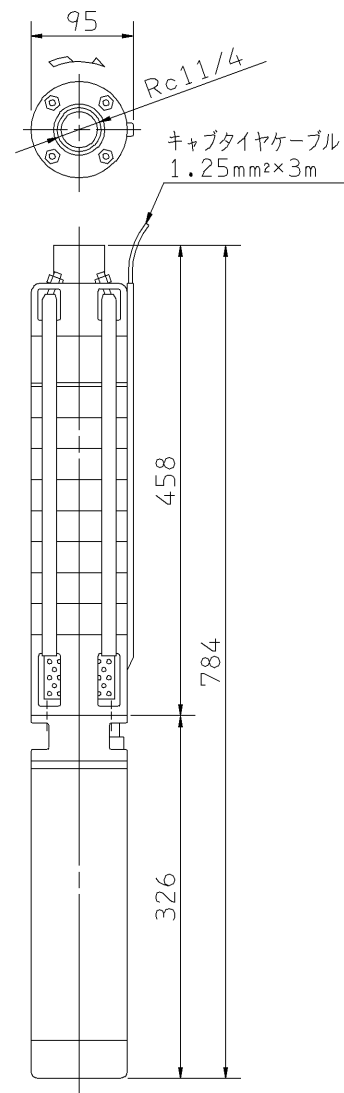
外形寸法図 DIMENSIONS

機 名 32HPBH105.75 MODEL 周波数 50 Hz OUTPUT 出力 0.75 kW 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	14 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 吐出し管カバー	1		周波数	Hz	Hz			
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 サーマル箱	2		電 圧	V	V			
3 吐出し管	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW			
4 ユニットベース	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカ	MAKER				
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6							
7 ユニットカバー	14	7							

御 注 文 主 CUSTOMER					機 器 番 号 ITEM NO.								
御 使 用 先 FINAL USER					機 器 名 称 ITEM NAME								
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED	出力	OUTPUT	数 量	Q. TY
									min ⁻¹				



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D32HPBH105.75 001
D32HPBH105.75

030328