

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機 名 25HPBH861.1
MODEL

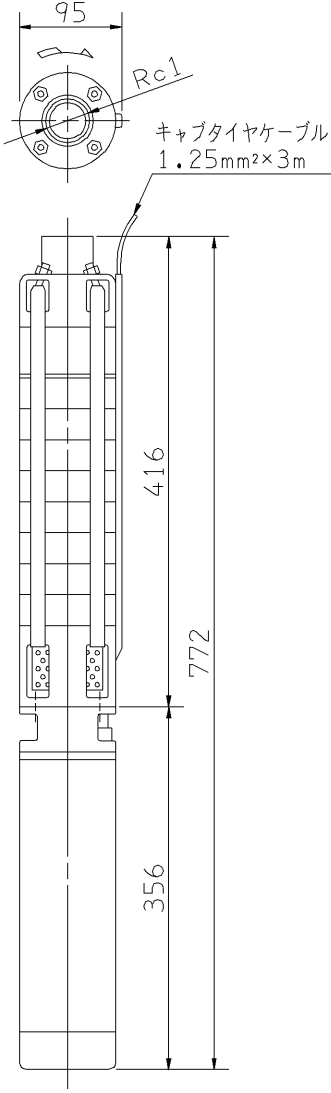
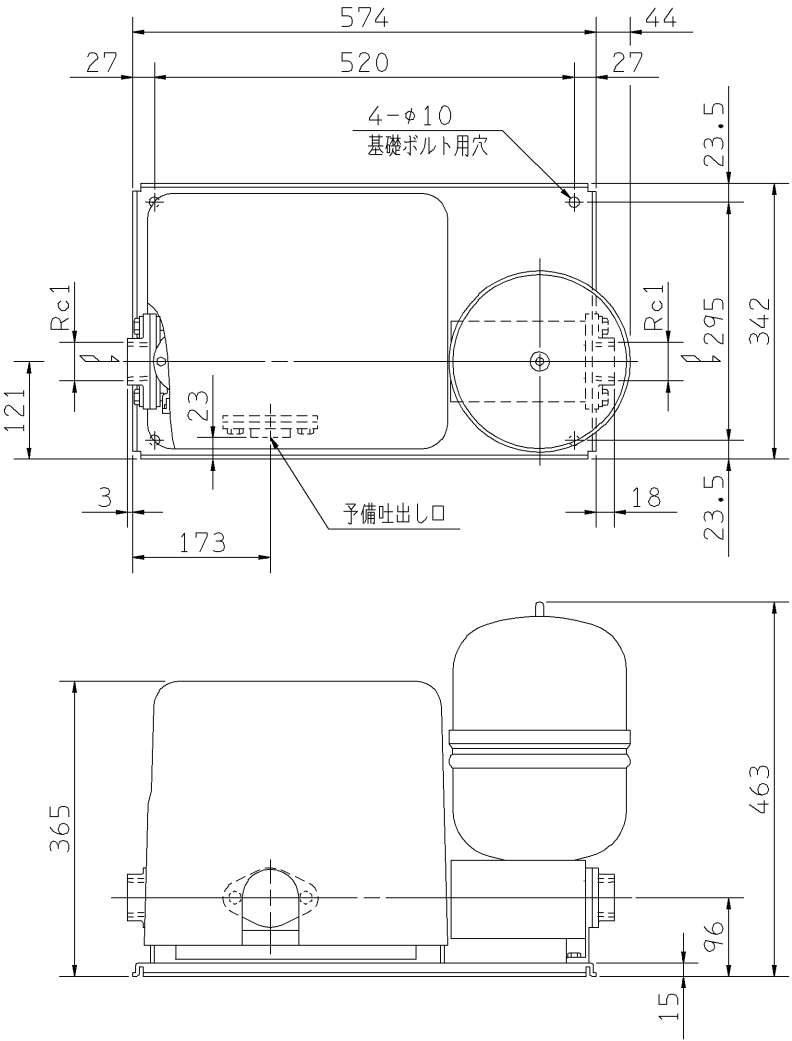
周波数 60 Hz
FREQUENCY

出力 1.1 kW
OUTPUT

特殊仕様
(口径変更)

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	23 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 サーマル箱	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メ-カ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER				機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q. TY	
				min-1			



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS861.1 000
D25HPBHS861.1

030624