

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

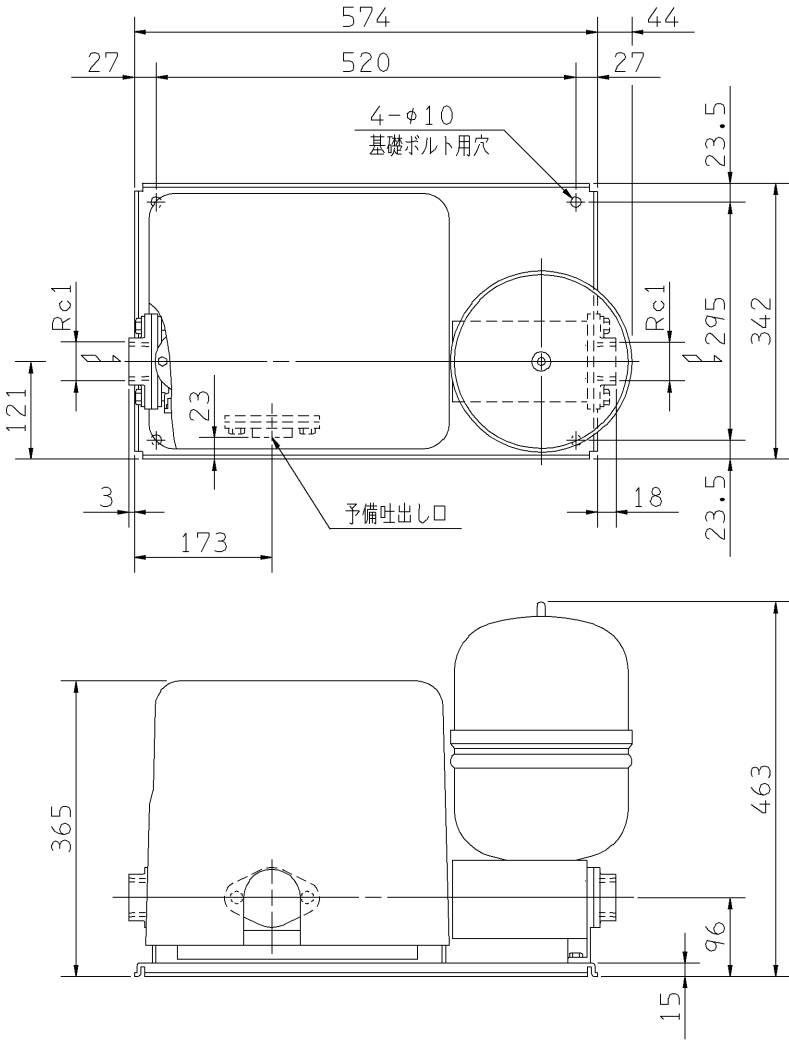
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

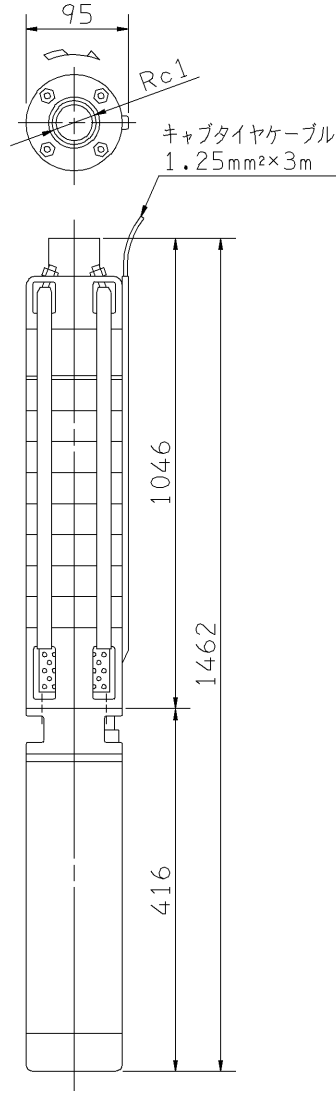
DIMENSIONS

機 名 25HPBH3151.5 周波数 50 Hz 出力 1.5 kW 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 23 kg ポンプ部 質量 24 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		1		周波数 Hz	Hz		
2 フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9 ストレーナ	2		2		電 圧 V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 サーマル箱	3		3		出 力 kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		4		形 式 TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		5		メーカ MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6		6					
7 ユニットカバー	14	7		7					

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER				機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME					
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q. TY			
				min <sup>-1</sup>					



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH3151.5 001  
D25HPBH3151.5

030328