

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

DIMENSIONS

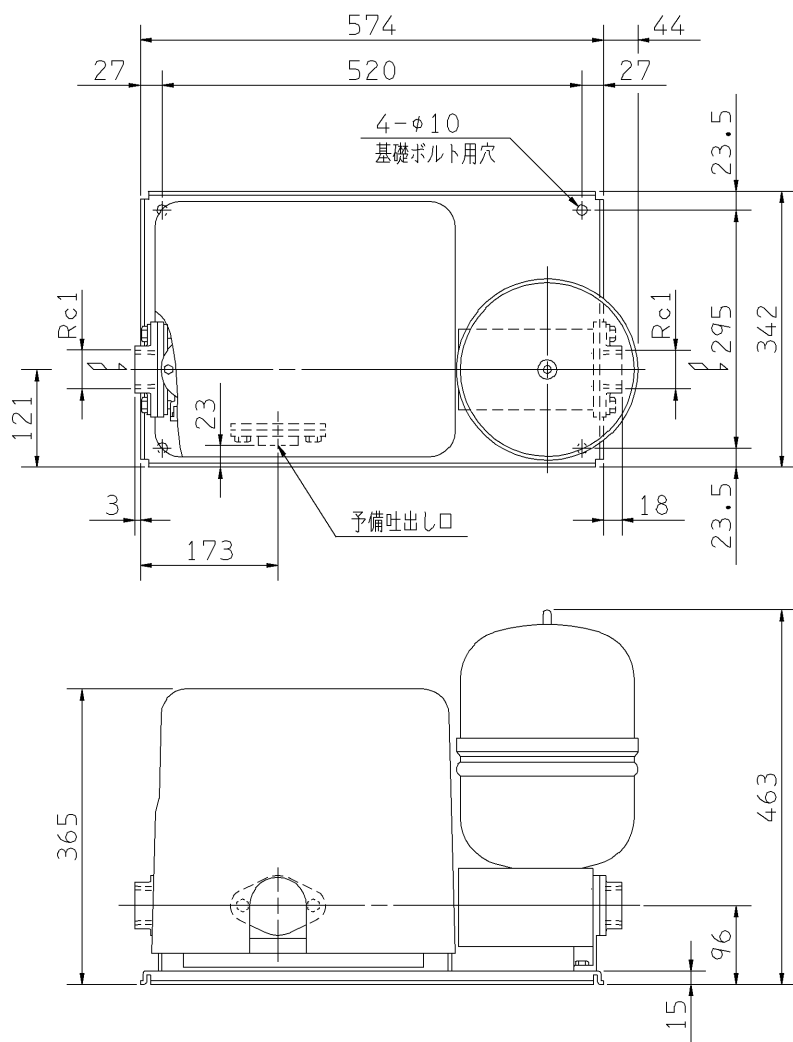
機 名 25HPBH2952.2
MODEL

周波数 50 Hz
FREQUENCY

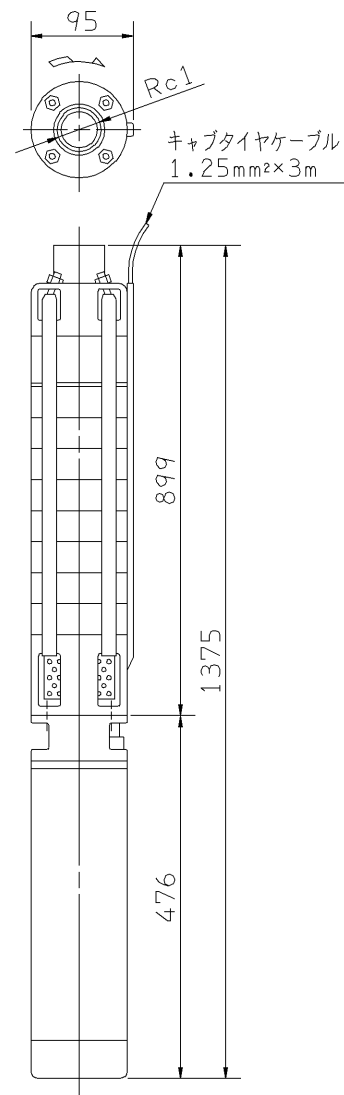
出力 2.2 kW
OUTPUT

特殊仕様
(口径変更)

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	26 kg	ポンプ部 質量	31 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz			
2 フローススイッチ(チェッキ弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V			
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW			
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メ-カ	MAKER				
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6							
7 ユニットカバー	14	7							

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.					
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME					
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED
								min ⁻¹	



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH2952.2 001

D25HPBH2952.2

030328