

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

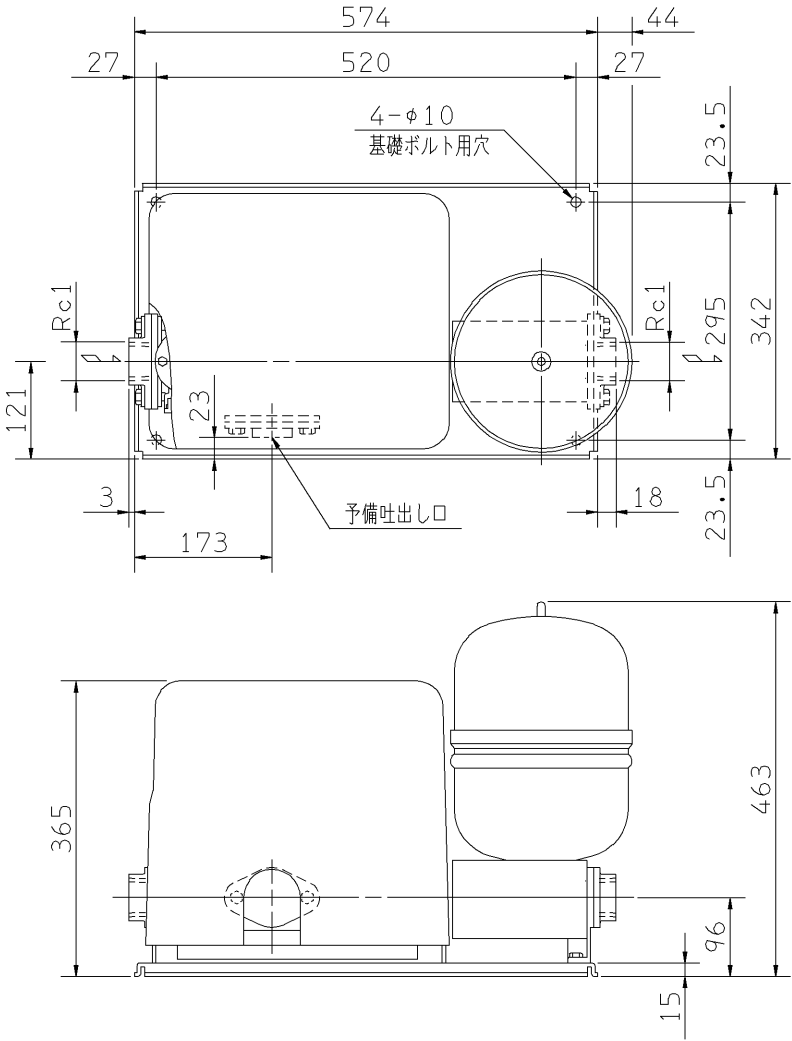
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

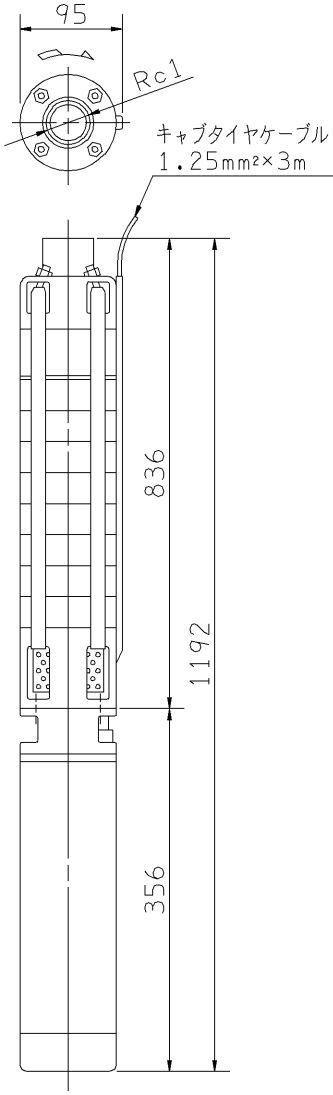
DIMENSIONS

機 名 25HPBH2751.1 周波数 50 Hz 出力 1.1 kW 標準仕様
MODEL FREQUENCY OUTPUT

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 23 kg ポンプ部 質量 23 kg

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz			
2 フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V			
3 吐出し管(2種類)	10 サーマル箱	3		出 力	kW	kW			
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メーカ	MAKER				
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6							
7 ユニットカバー	14	7							

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER					機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME				
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名 MODEL		吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q. TY	
						min ⁻¹			



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH2751.1 001
D25HPBH2751.1

030328