

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機名 25HPBH2353.7

MODEL

周波数 50 Hz

FREQUENCY

出力 3.7 kW

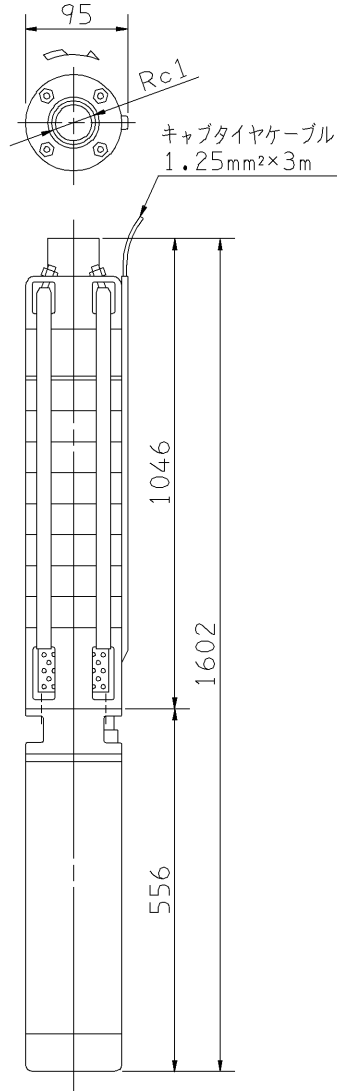
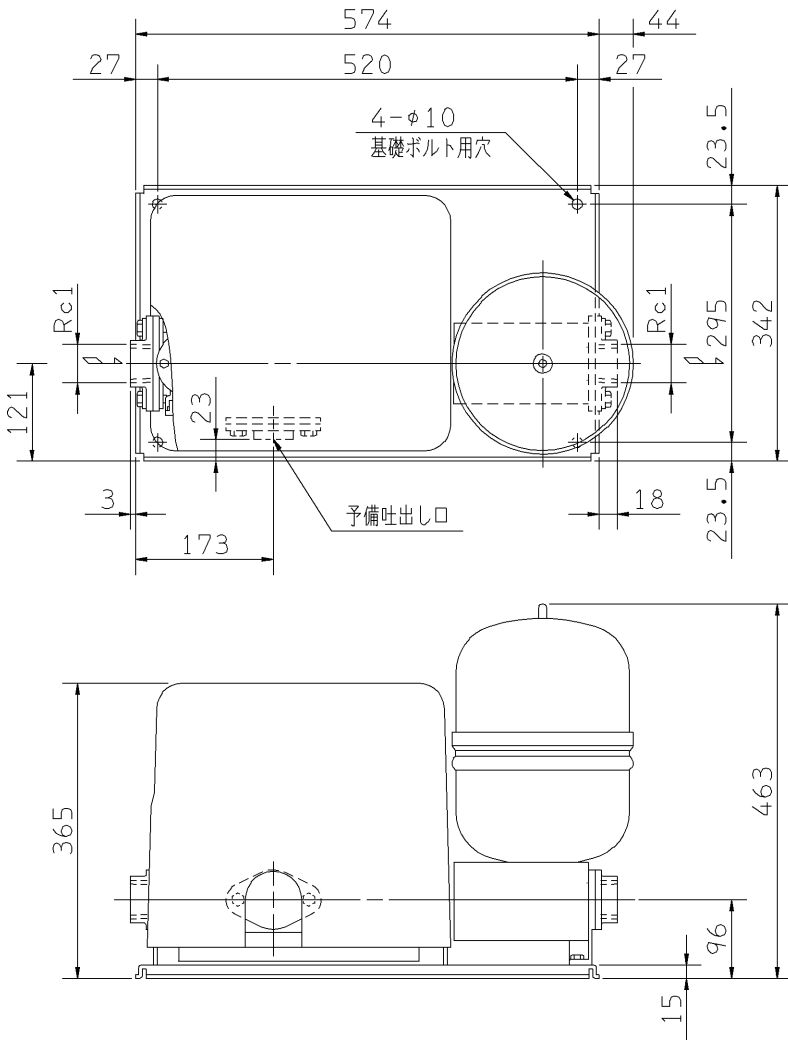
OUTPUT

3.7

特殊仕様
(口径変更)

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	27 kg	ポンプ部 質量	32 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 外付端子台	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メ-カ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.									
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME									
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐 出 し 量	CAPACITY	全 揚 程	TOTAL HEAD	同 期 速 度	SPEED	出 力	OUTPUT	数 量	Q. TY
									min ⁻¹				



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS2353.7 000
D25HPBHS2353.7

030624