

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

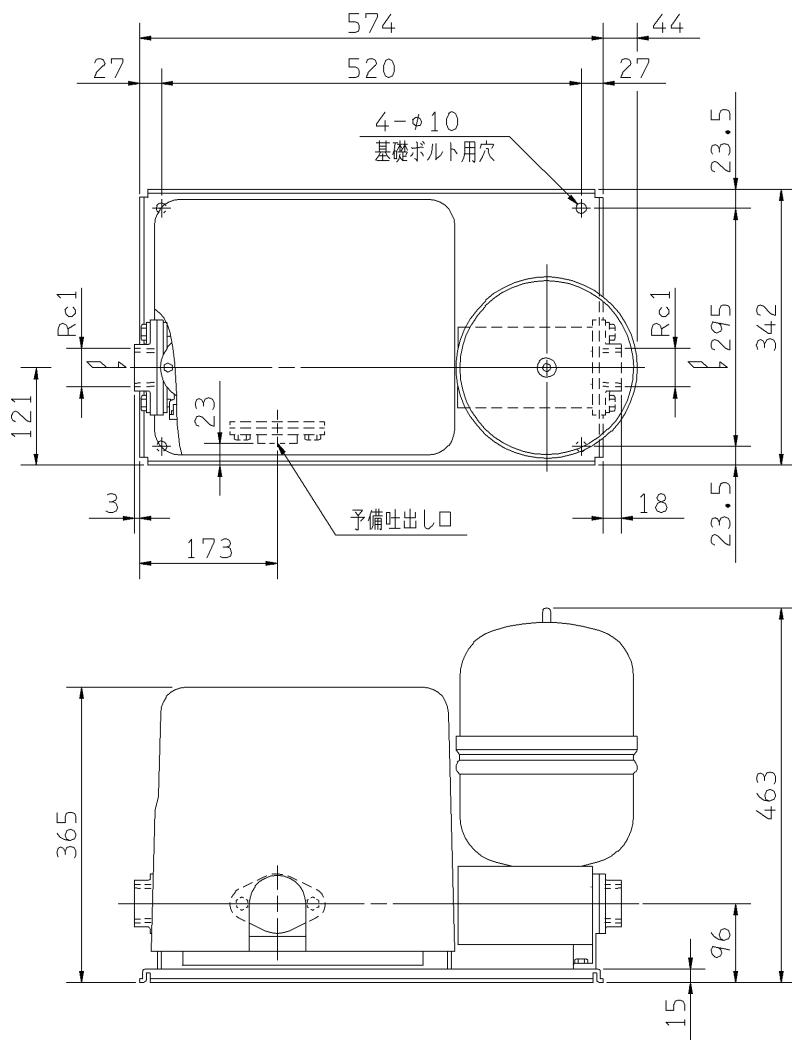
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図 DIMENSIONS

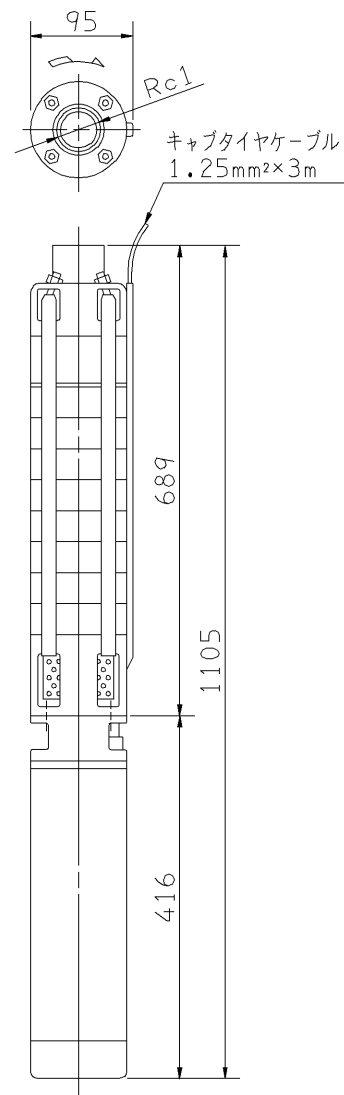
浸出性能基準適合品

機 名 25HPBH2061.5 周波数 60 Hz 出力 1.5 kW 標準仕様
MODEL FREQUENCY OUTPUT

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 23 kg ポンプ部 質量 23 kg

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	減圧弁	1		周波数	Hz	Hz	
2	フロースイッチ(チェック弁兼用)	9	ストレーナ	2		電 圧	V	V	
3	吐出し管(2種類)	10	サーマル箱	3		出 力	kW	kW	
4	ユニットベース(2種類)	11	水中ポンプ	4		形 式	TYPE		
5	制御盤・ヒータ	12	曲管付井戸ふた	5		メ-カ	MAKER		
6	相フランジ・閉止フランジ	13	ビニルテープ	6					
7	ユニットカバー	14		7					

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.					
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME					
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED
								min ⁻¹	



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS2061.5 000
D25HPBHS2061.5

030624