

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

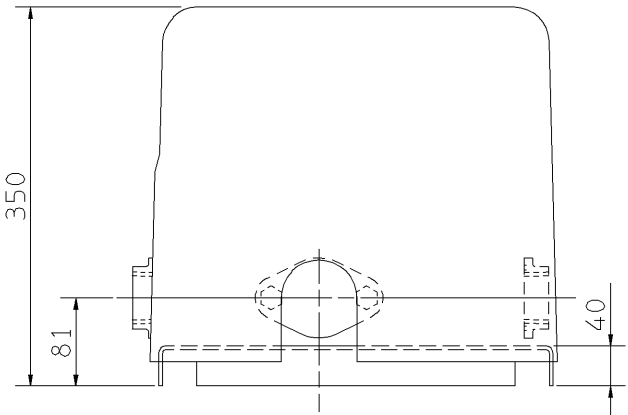
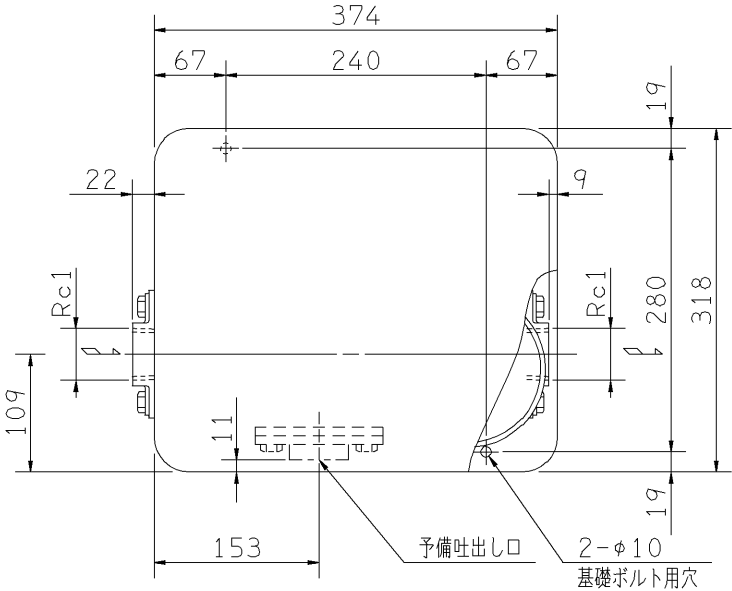
外形寸法図

浸出性能基準適合品

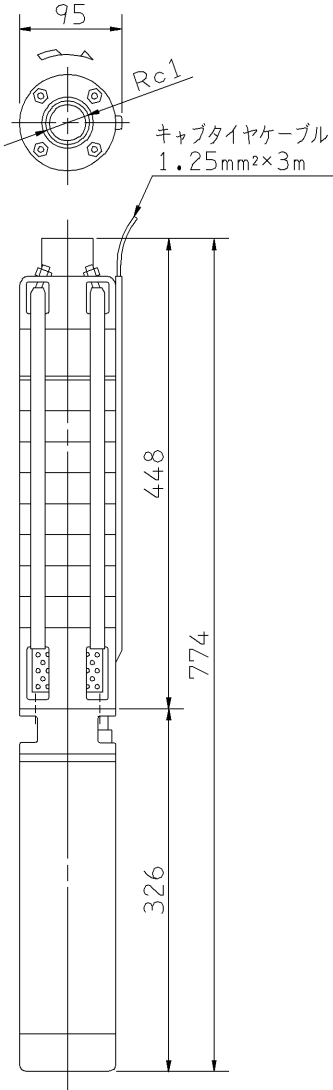
DIMENSIONS

機名 25HPBH116.75A 周波数 60 Hz 出力 0.75 kW 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 17 kg ポンプ部質量 17 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	減圧弁	1		周波数	Hz	Hz	
2	フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ストレーナ	2		電圧	V	V	
3	吐出し管	10	サーマル箱	3		出力	kW	kW	
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形式	TYPE		
5	制御盤・ヒータ	12	曲管付井戸ふた	5		メーカー	MAKER		
6	相フランジ・閉止フランジ	13	ビニルテープ	6					
7	ユニットカバー	14		7					

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.					
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME					
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED
								min ⁻¹	



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D25HPBH116.75A 000
D25HPBH116.75A

040517