

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

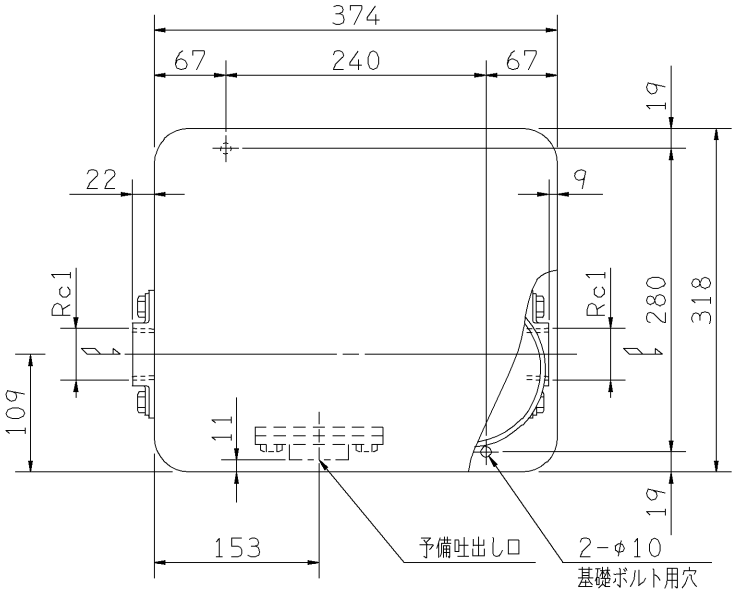
DIMENSIONS

機名 25HPBH116.75

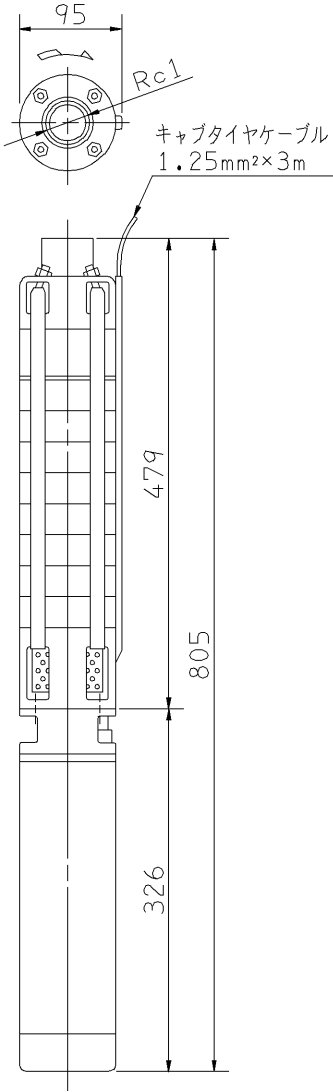
周波数 60 Hz

出力 0.75 kW 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 17 kg ポンプ部質量 17 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電圧	V	V		
3 吐出し管	10 サーマル箱	3		出力	kW	kW		
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メーカー	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY	
				min ⁻¹			



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D25HPBHS116.75 000
D25HPBHS116.75

030624