

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機 名 25HPBH1051.5
MODEL

周波数 50 Hz
FREQUENCY

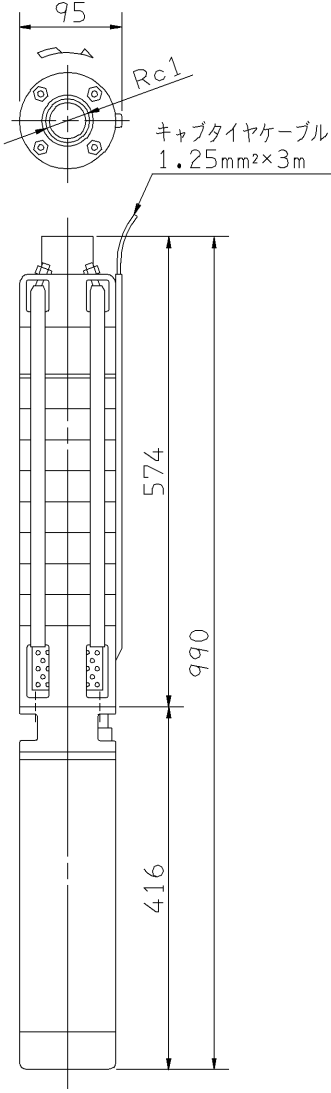
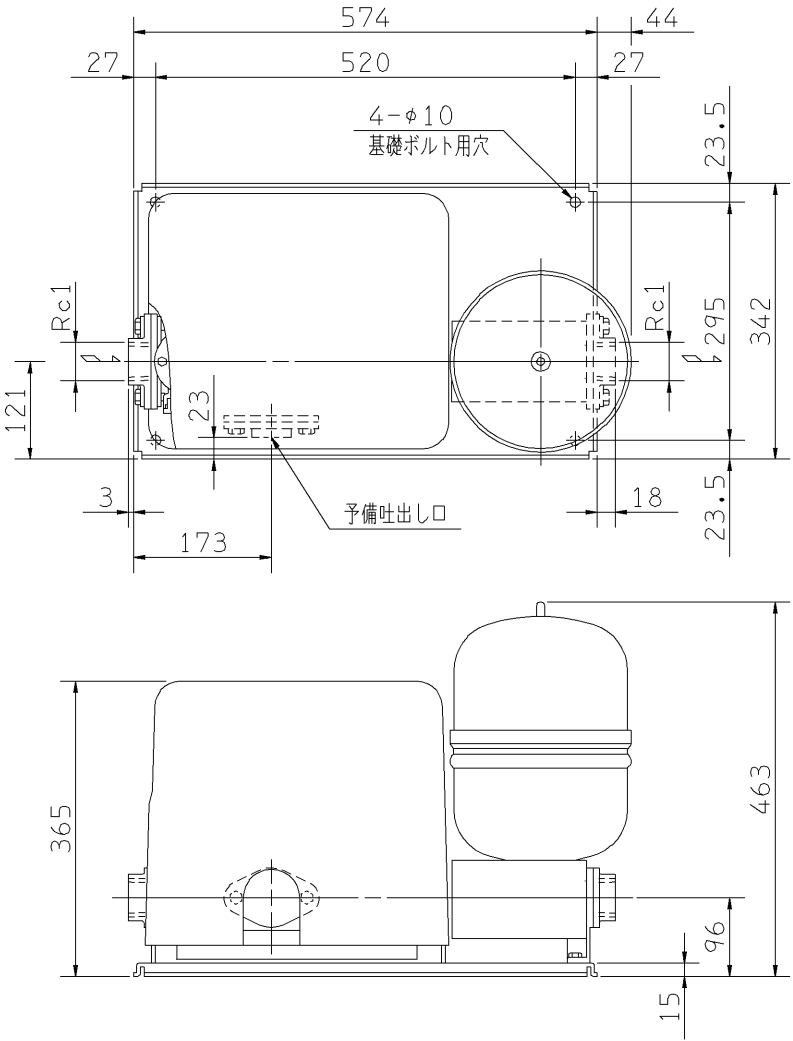
出力 1.5 kW
OUTPUT

特殊仕様

(口径変更)

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	21 kg	ポンプ部 質量	21 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 吐出し管カバー	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 サーマル箱	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メ-カ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME			
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q. TY	
				min ⁻¹			



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS1051.5 000
D25HPBHS1051.5

030624