

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機名 25HPBH105.75

周波数 50 Hz

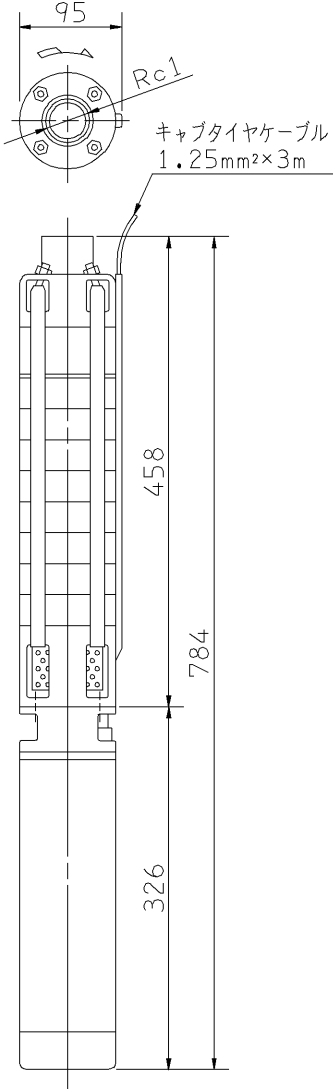
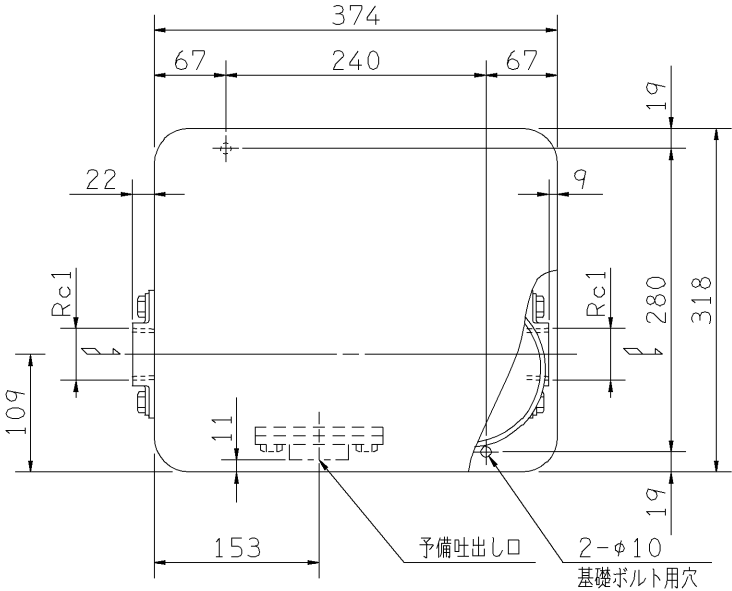
出力 0.75 kW

特殊仕様

(口径変更)

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	14 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 ユニットカバー	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 吐出し管カバー	2		電圧	V	V		
3 吐出し管	10 サーマル箱	3		出力	kW	kW		
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メーカー	MAKER			
6 コンデンサ	13 ビニルテープ	6						
7 相フランジ・閉止フランジ	14	7						

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q. TY	
				min <sup>-1</sup>			



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D25HPBHS105.75 000  
D25HPBHS105.75

030624