

10. Vプーリ軸穴加工寸法表

Vベルト駆動式の各機種は、Vプーリ・Vベルトを交換することによって性能を変えることができます。下記にファン側Vプーリ軸穴径及びキーの呼び寸法を示します。

注) 1. 電動機側軸径は附属品、電動機のページを参照ください。

2. ファン側軸穴公差 H7 但し※印をのぞく

3. 電動機軸穴公差

軸公差 h6の時……………H7

軸公差 j6、k6、m6の時……………F6

4. 公差はJIS B0401による。

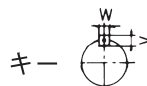
5. キー溝公差

ファン側は原則としてJIS B1301-1959による。

但し※※印はJIS B1301-1976による。

電動機側はJIS B1301-1976 (ISOキー) による。

6. 特殊仕様品は問合せください。



単位：mm

型式	SRMO4型		
NO.	電動機出力 (kW)	穴径	キー (W×V)
1	0.2~0.75	14	5×5**
1 1/2	0.2~1.5	19	6×6**
2	0.4~2.2	28	8×7**
2 1/2	0.4~3.7	28	8×7**
3	0.4~5.5	32	10×8**
3 1/2	0.75~7.5	38	10×8**
4	1.5~11	42	12×8**
4 1/2	1.5~11	42	12×8**
5	1.5~15	45	12×8
	18.5~30	55	15×10
5 1/2	2.2~15	45	12×8
6	2.2~18.5	50	12×8
7	3.7~45	75	18×12
8	5.5~55	75	18×12

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による

単位：mm

型式	AIR2型		
NO.	電動機出力 (kW)	穴径 ^{※1}	キー [※] (W×V)
4 1/2	0.4~2.2	24	8×7
5	0.4~3.7	28	8×7
5 1/2	0.4~5.5	28	8×7
6	0.4~7.5	32	10×8
7	0.4~7.5	38	10×8
8	0.75~11	42	12×8
9	0.75~15	42	12×8
10	0.75~11	42	12×8
	15、18.5	48	14×9
11	1.5~15	48	14×9
	18.5~22	55	16×10
13	1.5~18.5	50	14×9
	22、30	60	18×11
14	2.2~22	52	16×10
	30、37	65	18×11

※1 穴公差F6

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による

Vプーリ軸穴加工寸法表

単位：mm

型式	SRM4型			DRM4型			SRP31型			DRP31型		
NO.	電動機出力(kW)	穴径	キー(W×V)	電動機出力(kW)	穴径	キー(W×V)	電動機出力(kW)	穴径	キー(W×V)	電動機出力(kW)	穴径	キー(W×V)
1	0.2~0.75	20	6×6**	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1½	0.2~1.5	20	6×6**	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	0.4~2.2	24	8×7**	0.75~5.5	28*1	8×7**	0.75~3.7	24*1	8×7**	1.5~5.5	25	7×7
							5.5	25	7×7	7.5、11	30	7×7
2½	0.4~3.7	28	8×7**	0.75~7.5	32*1	10×8**	0.75~5.5	28*1	8×7**	1.5~7.6	30	7×7
							7.5、11	30	7×7	11、15	35	10×8
3	0.4~5.5	32	10×8**	0.75~11	32*1	10×8**	1.5~7.5	28*1	8×7**	2.2~11	35	10×8
							11、15	35	10×8	15、18.5	40	10×8
3½	0.75~7.5	38	10×8**	1.5~15	45*1	14×9**	1.5~11	32*1	10×8**	3.7~15	35	10×8
							15、18.5	40	10×8	18.5、22	50	12×8
4	1.5~11	42	12×8**	2.2~18.5	45*1	14×9**	2.2~15	35	10×8	3.7~15	40	10×8
							18.5、22	50	12×8	18.5~30	50	12×8
4½	1.5~11	42	12×8**	2.2~22	50*1	14×9**	2.2~18.5	40	10×8	3.7~18.5	45	12×8
							22、30	55	15×10	22~37	50	12×8
5	1.5~15	45	12×8	3.7~30	55	15×10	3.7~22	40	10×8	5.5~22	50	12×8
	18.5~30	55	15×10				30、37	60	15×10	30~45	60	15×10
5½	2.2~15	45	12×8	3.7~30	60	15×10	3.7~30	50	12×8	7.5~30	55	15×10
							37、45	60	15×10	37、45	70	18×12
6	2.2~18.5	50	12×8	3.7~37	60	15×10	5.5~30	50	12×8	7.5~37	60	15×10
							37、45	70	18×12	45、55	80	20×13
7	3.7~45	70	18×12	3.7~55	65*2	18×11**	5.5~37	60	15×10	11~75	65*2	18×11**
							45、55	80	20×13			
8	5.5~55	70	18×12	3.7~75	75*2	20×12**	7.5、11	60	15×10	15~75	75*2	20×12**
							15~45	70	18×12			
9	5.5~11	60*2	18×11**	7.5~11	60*2	18×11**	7.5~18.5	60*2	18×11**	15~75	85*3	22×14**
	15~55	75*2	20×12**				18.5~90	85*3	22×14**			
10	11	60*2	18×11**	18.5~110	85*3	22×14**	11~15	60*2	18×11**	18.5~110	85*3	22×14**
	15~55	75*2	20×12**				18.5~90	75*2	20×12**			
11	—	—	—	—	—	—	15	60*2	18×11**	30~132	85*3	22×14**
							18.5~110	75*2	20×12**			
12	—	—	—	—	—	—	22~110	85*3	22×14**	45~132	85*3	22×14**

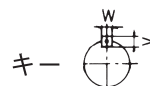
※1：穴公差 F6

※2：穴公差 +0.040、+0.021

※3：穴公差 +0.047、+0.013

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による

無印は、JIS B 1301-1959 (旧JIS) による



Vプーリ軸穴加工寸法表

単位：mm

型式 NO.	SRTC2型			SRTE3型			SRMS2型			SRMC4型		
	電動機出力(kW)	穴径 ^{※1}	キー ^{※※} (WXV)	電動機出力(kW)	穴径 ^{※1}	キー ^{※※} (WXV)	電動機出力(kW)	穴径	キー(WXV)	電動機出力(kW)	穴径	キー(WXV)
1	—	—	—	—	—	—	0.2~0.75	14	5×5	0.75~1.5	19 ^{※1}	6×6 ^{※※}
1½	—	—	—	—	—	—	0.2~1.5	19 ^{※1}	6×6 ^{※※}	0.75~2.2	24 ^{※1}	8×7 ^{※※}
2	0.75~3.7	24	8×7	0.75~3.7	28	8×7	0.4~3.7	25	7×7	0.75~3.7	24 ^{※1}	8×7 ^{※※}
2½	1.5~5.5	28	8×7	0.75~11	32	10×8	0.4~5.5	25	7×7	—	—	—
3	1.5~11	32	10×8	1.5~15	38	10×8	0.75~5.5	30	7×7	0.75~11	28	7×7
3½	1.5~15	38	10×8	1.5~18.5	42	12×8	0.75~7.5	32	10×8	—	—	—
4	2.2~18.5	42	12×8	3.7~22	48	14×9	1.5~11	40	10×8	1.5~15	42	12×8
4½	3.7~22	48	14×9	3.7~30	55	16×10	1.5~11	40	10×8	—	—	—
5	3.7~30	55	16×10	5.5~37	55	16×10	1.5~15	45	12×8	2.2~22	48	12×8
5½	5.5~37	55	16×10	5.5~45	60	18×11	2.2~15	45	12×8	—	—	—
6	5.5~37	60	18×11	5.5~45	60	18×11	2.2~18.5	50	12×8	3.7~37	55	15×10
7	—	—	—	5.5~37	60	15×10	—	—	—	—	—	—
8	—	—	—	7.5~45	70	18×12	—	—	—	—	—	—

※1 穴公差F6

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による

単位：mm

型式 NO.	SRPC4型		
	電動機出力(kW)	穴径	キー ^{※※} (WXV)
1	—	—	—
1½	0.75~2.2	22 ^{※1}	6×6
2	0.75~5.5	28 ^{※1}	8×7
2½	0.75~7.5	28 ^{※1}	8×7
3	2.2~15	32 ^{※1}	10×8
3½	—	—	—
4	3.7~22	38 ^{※1}	10×8
4½	—	—	—
5	3.7~30	55 ^{※2}	16×10
5½	—	—	—
6	5.5~45	55 ^{※2}	16×10

※1 穴公差G6

※2 穴公差F6

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による



単位：mm

型式 NO.	SRMH型			SRP3H型		
	電動機出力(kW)	穴径 ^{※1}	キー ^{※※} (WXV)	電動機出力(kW)	穴径	キー(WXV)
3	2.2~ 5.5	25	7×7	2.2~ 7.5	28 ^{※1}	8×7 ^{※※}
				11、15	35	10×8
3½	1.5~ 7.5	35	10×8	1.5~11	32 ^{※1}	10×8 ^{※※}
				15、18.5	40	10×8
4	1.5~11	40	10×8	2.2~15	35	10×8
				18.5、22	50	12×8
4½	1.5~11	40	10×8	2.2~18.5	40	10×8
				22、30	55	15×10
5	1.5~15	45	12×8	3.7~22	40	10×8
				30、37	60	15×10
5½	2.2~15	45	12×8	3.7~30	50	12×8
				37、45	60	15×10
6	2.2~18.5	50	12×8	5.5~30	50	12×8
				37、45	70	18×12
7	3.7~45	70	18×12	5.5~37	60	15×10
				45、55	80	20×13
8	5.5~55	70	18×12	7.5、11	60	15×10
				15~45	70	18×12
9	—	—	—	55~90	85	24×16
				7.5~18.5	60 ^{※2}	18×11 ^{※※}
10	—	—	—	22~90	75 ^{※2}	20×12 ^{※※}
				11~15	60 ^{※2}	18×11 ^{※※}
				18.5~90	75 ^{※2}	20×12 ^{※※}

※1 穴公差F6

※2 穴公差 +0.040、+0.021

※※ キー溝公差 JIS B 1301-1976による

無印は、JIS B 1301-1959 (旧JIS) による