

■用途

- ①スラリを含む廃水。
- ②工場廃水。
- ③雑廃水。
- ④細い切粉を含む切削油の輸送。

■特長

- ①立形のため呼び水の必要がありません。
- ②羽根車はセミオープン型ですので、スラリ等を含む液の揚水に適しています。

■標準仕様

		鋳鉄製	ステンレス製	
取 扱 液	温度	0~60℃	0~90℃	
	羽根車	セミオープン		
構 造	軸封	上部	無し	グランドパッキン
		下部	ESメカ	ブッシュ
	軸受	上部	密封玉軸受	
		下部	軸受メタル	
潤滑	中間・下部	油潤滑	水潤滑	
注水方式		—	外部注水	
フ ラ ン ジ	JIS10K形(薄) RF			
材 料	ケーシング	FC200	SCS14	
	羽根車	FC200	SCS14	
	主 軸	S35C	SUS316	
	吐出し管	SGP	SUS316	
	吊下管	SGP	SUS316	
	軸受メタル	CAC406	カーボン	
電動機 ※1※2	相・極数	三相・4極、6極		
	電 圧	200/220V		
	形式・保護方式	全閉外扇形・IP44(屋内)		
効 率	IE3(プレミアム効率)※3			
設 置 場 所	※4 屋内			

- ※1 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』をご参照ください。
- ※2 電圧変動：±5%以内・周波数変動：±2%以内・電圧、周波数の同時変動：双方絶対値の和が5%以内。ただしいずれの場合も電動機の特長、温度上昇などは定格値に準じません。
- ※3 電動機はトップランナーモータです。
- ※4 周囲温度0~40℃、相対湿度85%以下(結露しないこと)、標高1000m以下、腐食性及び爆発性ガス、蒸気がないこと。

■標準附属品

カップリング1
基礎ボルト1組
マグネットオイル250CC(鋳鉄製のみ)1式
相フランジ(鋳鉄製のみ)1式

■機名説明

50	VWS	M	19
①	②	③	④
①口径(mm) ②機種記号(型式) ③駆動方式 ④枠番			



■特殊仕様

		鋳鉄製	ステンレス製
取 扱 液 温 度	0~90℃(水潤滑 外部注水)		
構造変更	潤 滑	水潤滑	水潤滑
	注水方式	外部注水 (取扱液温90℃まで) 自己注水 (取扱液温80℃まで)	自己注水 (取扱液温80℃まで)
材 料 変 更	羽根車	SCS14	—
	主軸	SUS403 SUS316(取扱液温0~35℃まで)	—
電 動 機 変 更	全閉外扇形・IP55(屋外) 異電圧 400/440V		
そ の 他	接液部	エポキシ塗装	—

立軸

■選定図

60Hz
 [同期速度： 4極 1800min⁻¹
 6極 1200min⁻¹]

注) 選定図内の特性は密度1.0kg/L、粘度4.3mPa・S(cP)未満の場合を示します。

